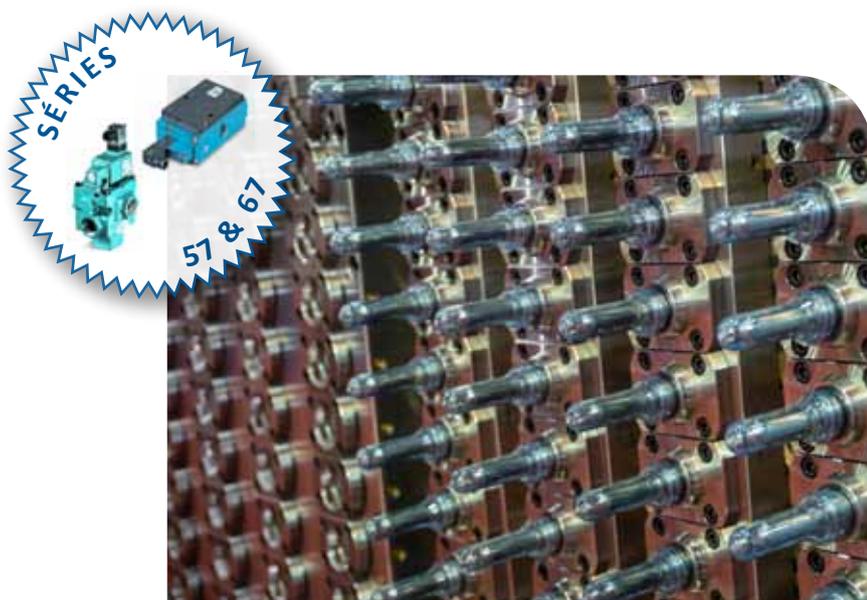


**FICHE TECHNIQUE**
*Liège, le 2 novembre 2015*

## SOLUTIONS 100% INTERCHANGEABLES D'ÉLECTRO-DISTRIBUTEURS **POUR PRESSES À INJECTION DE PRÉFORMES PET**

MAC Valves, Inc. présente ses solutions 100% interchangeables en remplacement des équipements d'origine installés sur vos presses à injection



### **BRAU BEVIALE 2015 : J-7**

Nous serons très heureux de vous accueillir du *10 au 12 novembre*  
à *BrauBeviale 2015* à *Nuremberg*

## **BrauBeviale2015**

Raw Materials | Technologies | Logistics | Marketing

**Hall 5 – Stand 448**



La "Gazette de l'emouteillage" MAC VALVES 4 – Fiche Technique – Liège, octobre 2015 - Page 1 de 7

MAC Valves Europe, Inc., Rue Marie Curie 12, 4431 Loncin (Liège), Belgique • Tél: +32 4 239 68 68 – Fax: +32 4 263 19 42 – E-Mail: vincent.flagothier@macvalves.be

La Gazette de l'emouteillage MAC est une lettre d'information MAC Valves pour l'Industrie de l'emouteillage  
POUR TROUVER VOTRE DISTRIBUTEUR LOCAL, VISITEZ LE SITE [WWW.MACVALVES.COM](http://WWW.MACVALVES.COM)  
Wixom, MI, USA – Liège, Belgique - Taoyuan, Taiwan – Penrose, Auckland, Nouvelle Zélande • Date : Liège, novembre 2015

### DEMANDE DU TERRAIN

MAC Valves a pris en considération les besoins spécifiques des utilisateurs de presses à injection afin de développer des solutions permettant de moderniser les machines existantes, d'améliorer leur fiabilité, et de diminuer le nombre de pièces nécessaires en stock.



La préoccupation principale de MAC Valves consiste à mettre sur le marché des produits innovants qui correspondent aux besoins des utilisateurs et qui offrent :

- **Une augmentation de la production grâce à une diminution des arrêts machine**
- **Une meilleure qualité des préformes grâce à des temps de réponse rapides et répétitifs, ainsi qu'à un débit élevé**
- **Une solution facile d'utilisation au niveau de la maintenance, grâce à un montage d'électrovannes sur barreau plutôt que des distributeurs empilables**

Les principaux défis auxquels doivent faire face les utilisateurs autour du monde sont les suivants:

- **Arrêt lent de la machine en raison de distributeurs qui se bloquent**
- **Opérations maintenance / réparation extrêmement longues**
- **Tiroir sensible à la contamination métal / métal, ce qui conduit à un blocage du distributeur**
- **Débit trop faible pour des applications telles que la vanne d'arrêt**
- **Niveau de fuite élevé en raison du tiroir chemisé**

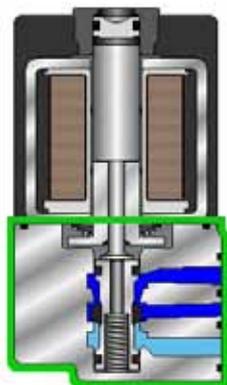


La "Gazette de l'embouteillage" MAC VALVES 4 – Fiche Technique – Liège, octobre 2015 - Page 2 de 7

MAC Valves Europe, Inc., Rue Marie Curie 12, 4431 Loncin (Liège), Belgique • Tél: +32 4 239 68 68 – Fax: +32 4 263 19 42 – E-Mail: vincent.flagothier@macvalves.be

## FICHE TECHNIQUE

Liège, le 2 novembre 2015



**SOLÉNOÏDE**  
**FORCES DE TRANSLATION ÉLEVÉES**  
 (EXCITATION)  
 COURSE RÉDUITE

**DISTRIBUTEUR**  
**RÉSISTANCE FAIBLE AUX FORCES DE TRANSLATION**  
 ÉQUILIBRE  
 ACTION AUTONETTOYANTE  
 FROTTEMENTS FAIBLES

**RESSORT**  
**FORCES DE TRANSLATION ÉLEVÉES**  
 (DÉEXCITATION)  
 RESSORT DE RAPPEL PUISSANT

Tous les utilisateurs recherchent la **fiabilité**.  
 Pour un électrodistributeur, cela signifie qu'il doit basculer à chaque fois qu'on lui demande.  
 Le distributeur ne peut **jamais** rester **bloqué**.

**Le design spécifique de MAC valves constitue une garantie que le distributeur ne se bloquera pas, même dans les pires conditions d'utilisation, et ce pendant toute la durée de vie de l'électrodistributeur.**

Comment obtient-on un distributeur fiable?

La clé réside dans l'augmentation des forces de translation et d'excitation/déexcitation, et dans la réduction à leur minimum des interférences qui affectent les forces de translation, par exemple les frictions, la pression et la contamination.

## AVANTAGES

### A. Avantages généraux liés à la technologie MAC Valves

- Les composants en caoutchouc intégrés dans les distributeurs MAC sont développés et produits en interne
- Les tiroirs à joints vulcanisés assurent étanchéité et action auto-nettoyante
- Les joints traités chimiquement présentent un coefficient de frottement réduit et assurent une durée de vie prolongée
- Joints autolubrifiants - fonctionnement en air non lubrifié
- Tiroir muni de deux sièges (un à l'alimentation, un à l'échappement) procurant, pour un faible déplacement, des débits importants dans un encombrement réduit
- Le centrage des tiroirs est assuré par des joints d'alignement (procédé breveté) qui limitent l'usure.
- Corps alésés, écrous et polis assurant un frottement réduit et une durée de vie exceptionnelle
- Tiroir en aluminium de faible inertie pour des réponses rapides
- Tiroirs monoblocs – Montage et entretien aisés



Caoutchouc propre à MAC  
 Composant moulé sur le tiroir en aluminium

## FICHE TECHNIQUE

Liège, le 2 novembre 2015

### B. Bénéfices des solutions MAC spécifiques aux machines de moulage par injection

Pour cette application, MAC propose son distributeur 3/2 bien connu qui procure les avantages suivants aux utilisateurs de presses à injecter :

- **Montage sur embase – en cas de remplacement d'un électro-distributeur, il n'est pas nécessaire de démonter le barreau de la machine**



- **Débit élevé – convient pour des applications au vide (jusque 20.000 NI/m – 20.0 Cv)**
- **Fonctionnement précis et rapide, avec des temps de réponse extrêmement répétitifs**
- **Haute résistance à la contamination et aux variations de pression**
- **Graisse alimentaire disponible**
- **Le même distributeur est compatible avec différentes fonctions sur la presse - moins de pièces en stock**
- **Fiabilité supérieure par rapport aux distributeurs fournis par les fabricants de machines – moins d'arrêts**

	Séries	Débit* (NI/min)	ERT (ms)**	DRT (ms)**
Vanne d'arrêt Solution 1	67	20 000	29	21
Vanne d'arrêt Solution 2	57	NO: 13 700 NC: 12 700	23 (Avec bobine 8,5W)	13 (Avec bobine 8,5W)
Ejection mécanique	92	1 200	8	7
Assistance transfert/ Vide & Soufflage	67 Iso 3	20 000 6 100	29 16,2	21 13,6

\* Débits fournis par les fabricants

\*\* Temps de réponse pour les séries 67, Iso3 et 92 avec une bobine 24 V/5,4 W (sauf mention contraire).

La "Gazette de l'embouteillage" MAC VALVES 4 – Fiche Technique – Liège, octobre 2015 - Page 4 de 7

MAC Valves Europe, Inc., Rue Marie Curie 12, 4431 Loncin (Liège), Belgique • Tél: +32 4 239 68 68 – Fax: +32 4 263 19 42 – E-Mail: vincent.flagothier@macvalves.be



La Gazette de l'embouteillage MAC est une lettre d'information MAC Valves pour l'Industrie de l'embouteillage  
 POUR TROUVER VOTRE DISTRIBUTEUR LOCAL, VISITEZ LE SITE [WWW.MACVALVES.COM](http://WWW.MACVALVES.COM)  
 Wixom, MI, USA – Liège, Belgique - Taoyuan, Taiwan – Penrose, Auckland, Nouvelle Zélande • Date : Liège, novembre 2015



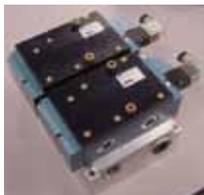
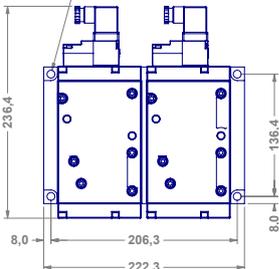
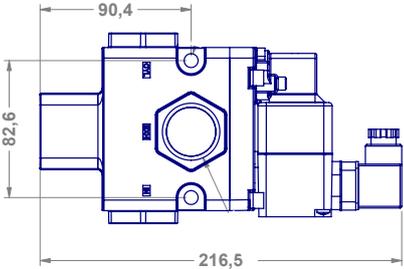
### Les solutions MAC Valves : un remplacement en lieu et place

De manière générale, MAC Valves s'efforce de fournir des solutions personnalisées dont la mise en place ne demande aucune modification sur la machine. Ce principe apporte d'énormes avantages aux utilisateurs finaux, notamment aucun coût supplémentaire, et une grande facilité d'installation.

Dans le tableau ci-dessous figurent toutes les solutions fournies par les fabricants, ainsi que les alternatives proposées par MAC Valves.



### Vanne d'arrêt

COMPÉTITION	MAC VALVES <b>MAC</b>	DIMENSIONS (MM) & PLAN DE POSE
<b>Solution d'origine pour la vanne d'arrêt</b> 	<b>MAC Série 67</b> 	
<b>CODES DE COMMANDE : SMA 1800 (Assemblage MAC Série 67 - Embase)</b>		
<b>Solution d'origine pour la vanne d'arrêt</b> 	<b>MAC Série 57</b> 	
<b>CODES DE COMMANDE :</b> 1. Electrodistributeur NF : 57D-15-611JA Mod 0449 2. Electrodistributeur NO : 57D-65-611JA Mod 0449		

La "Gazette de l'embouteillage" MAC VALVES 4 – Fiche Technique – Liège, octobre 2015 - Page 5 de 7

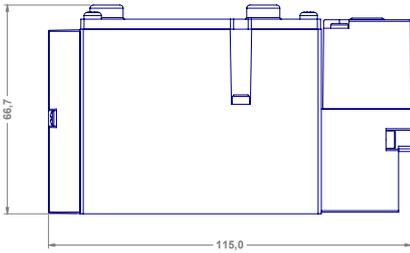
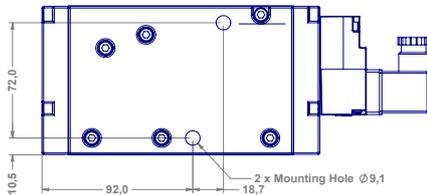
MAC Valves Europe, Inc., Rue Marie Curie 12, 4431 Loncin (Liège), Belgique • Tél: +32 4 239 68 68 – Fax: +32 4 263 19 42 – E-Mail: vincent.flagothier@macvalves.be



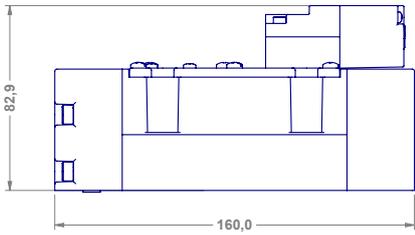
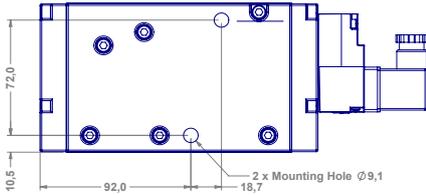
La Gazette de l'embouteillage MAC est une lettre d'information MAC Valves pour l'Industrie de l'embouteillage  
 POUR TROUVER VOTRE DISTRIBUTEUR LOCAL, VISITEZ LE SITE [WWW.MACVALVES.COM](http://WWW.MACVALVES.COM)  
 Wixom, MI, USA – Liège, Belgique – Taoyuan, Taiwan – Penrose, Auckland, Nouvelle Zélande • Date : Liège, novembre 2015



### Injection des préformes

COMPÉTITION	MAC VALVES <b>MAC</b>	DIMENSIONS (MM) & PLAN DE POSE
<b>Solution d'origine pour l'éjection mécanique</b>  	<b>MAC Série 92</b>  	
<b>CODES DE COMMANDE : 92B-AAB-000-DM-DDAP-1DM</b> 1. M-92008-01 pour Numatics Mark 15 2. M-92007-01 pour Numatics Mark 8		
<b>Solution d'origine pour l'assistance transfert</b>  	<b>MAC Série 67</b>  	
<b>CODES DE COMMANDE :</b> Presses 300T : Distributeur en ligne 1 x 67A-G1-AAB-DM-DDAJ-1JD/2632 Solution sur embase : 1 x 67A-G1-GAB-DM-DDAJ-1JD/2632 1 embase : U0249/EB25  Presses 600T : Distributeurs en ligne 2 x 67A-G1-AAB-DM-DDAJ-1JD/2632 Solution sur embase : 2 x 67A-G1-GAB-DM-DDAJ-1JD/2632 2 embases : U0249/EB25		

### Injection des préformes

COMPÉTITION	MAC VALVES <b>MAC</b>	DIMENSIONS (MM) & PLAN DE POSE
<b>Solution d'origine pour le vide &amp; soufflage</b> 	<b>MAC ISO 3</b> 	
<p><b>CODES DE COMMANDE:</b> Presses 300T : Vanne de soufflage : 1 x MV-P3A-AJDB-DM-DDAP-1DM Mod. 7241            Vanne au vide : 3 x MV-P3A-AJDC-DM-DDAP-1DM            Plaque d'adaptation / Vanne de soufflage : 1 x M-P3002-02            Plaque d'adaptation / Vanne au vide : 3 x M-P3002-01</p> <p>Presses 600T : Vanne de soufflage : 1 x MV-P3A-AJDB-DM-DDAP-1DM Mod. 7241            Vanne au vide : 6 x MV-P3A-AJDC-DM-DDAP-1DM            Plaque d'adaptation / Vanne de soufflage : 1 x M-P3002-02            Plaque d'adaptation / Vanne au vide : 6 x M-P3002-01</p>		
<b>Solution d'origine pour le vide &amp; soufflage</b> 	<b>MAC Série 67</b> 	
<p><b>CODES DE COMMANDE:</b> Presses 300T : SMA2221 avec: 4x 67A-G1-GAB-DM-DDAJ-1JD / 2632            1x EBM67A-10017-04</p> <p>Presses 600T : SMA2220 avec: 7x 67A-G1-GAB-DM-DDAJ-1JD / 2632            1x EBM67A-10016-07</p>		